



Ministero della Difesa

Direzione Generale di Commissariato e dei Servizi Generali

I Reparto – 2^a Divisione – 1^a Sezione Tecnica

www.commiservizi.difesa.it - P.le della Marina, 4 – 00196 Roma

Specifiche Tecniche n°1366/A-VEST

GIUBBETTO PER STAGIONI INTERMEDIE IN TESSUTO BLU SCURO PER IL PERSONALE DELL'A.M. – MODELLO 2006

Dispaccio n°1/3473 del 21 APRILE 2008

Le presenti specifiche sostituiscono ed abrogano le ST 1336/UI-VEST diramate con dispaccio n° 2/1/2608/COM del 16 Novembre 2006, ferma restando la validità dei relativi campioni ufficiali. Pertanto gli Enti detentori dei suddetti campioni dovranno depennare, sul relativo cartellino, l'indicazione "S.T. n° 1336/UI -VEST" sostituendola con la numerazione delle nuove S.T..

**LA PRESENTE SPECIFICA TECNICA
E' STATA OGGETTO DEL SEGUENTE AGGIORNAMENTO:**

1. Aggiornamento n°1 in data 30 novembre 2011

CAPO V – IMBALLAGGIO - è stato integralmente sostituito

IL DIRETTORE GENERALE
Firmato

CAPO I – GENERALITA'

Il giubbetto in tessuto blu scuro per il personale militare dell'A.M., è realizzato secondo le descrizioni di cui al successivo **CAPO II** e con le materie prime e gli accessori in possesso dei requisiti di cui al successivo **CAPO III**.

E' previsto in complessive n° 8 taglie: dalla 38/40 alla 66/68, nei drop 2, 4, 6 e 8 e nelle classi di statura "C" (CORTO), "R" (REGOLARE), "L" (LUNGO).

CAPO II – DESCRIZIONE

1. Il giubbetto si compone delle seguenti parti:

a) **Corpo:** formato dalle seguenti parti realizzate in tessuto con le caratteristiche di cui al **CAPO III**:

- **davanti:** formato da due parti aventi sagoma come da campione. Su ciascun davanti è realizzata una tasca a taglio obliquo con un'apertura di circa cm 15 e profonda circa cm 17. Detta apertura è sormontata da apposita "pattina" sagomata e rifinita esternamente con doppia impuntura perimetrale di cui la prima a mm 2 circa dal bordo libero e la seconda a mm 7 circa dalla prima. La pattina di copertura delle tasche misura cm 17 x 2,8 circa. Su entrambi i lati interni di detta pattina sono applicati dei tratti di tessuto termoadesivo di cui al **CAPO III**.

Internamente e perimetralmente all'apertura delle tasche, è applicato un tratto di tessuto termoadesivo con caratteristiche analoghe al precedente.

Sull'orlo del davanti destro, a partire dall'attaccatura del bavero e fino a circa cm 1 dalla fascia perimetrale inferiore, è applicato, con adeguate cuciture, sotto apposita finta larga circa 1,2 cm, il nastro (prima semicerniera) di una chiusura lampo divisibile, in possesso dei requisiti di cui al **CAPO III**, avente lunghezza variabile in relazione alle taglie; il nastro della seconda semicerniera è applicato sul lato sinistro del davanti, sotto la finta di copertura della suddetta semicerniera; tale finta è larga circa cm 1,2.

Internamente ai due davanti, è realizzata, come da campione, una contromostrina, di larghezza media, nella parte centrale, di circa 3 cm, fissata al nastro delle due semicerniere, con cucitura impuntura praticata a circa 0,8 cm dall'estremità esterna, e con punto invisibile alla fodera interna;

- **dietro:** costituito da un pezzo unico, come da campione. La lunghezza e la larghezza del dietro sono variabili in relazione alle taglie.

Nella parte superiore del dietro sono realizzate due riprese, poste entrambe sulla spalla tra il giromanica e l'attaccatura del collo. La lunghezza delle predette riprese è di circa cm 9.

I davanti sono cuciti sia con il dietro sia con la fascia perimetrale elasticizzata (**CAPO II.1.d**), a mezzo di appropriate cuciture, come da campione.

b) **Maniche con polsino**

Ciascuna manica, confezionata con lo stesso tessuto del corpo, è foderata internamente con tessuto di cui al **CAPO III**.

Essa è formata, esternamente, da due pezzi uniti tra loro e nella parte finale presenta un'apertura, variabile in base alle taglie, per consentire l'applicazione del polsino.

Le maniche terminano al fondo con un polsino dello stesso tessuto, piegato, alto circa cm 5,5 e di lunghezza variabile in relazione alle taglie, con l'estremità a punta come da campione; su quest'ultima estremità, è applicata la parte femmina di un bottone a pressione, mentre sulla parte opposta del polsino è applicata la parte maschio di n°2 bottoni a pressione.

Entrambi i lati del predetto polsino devono essere rinforzati, internamente, con tessuto termoadesivo di cui al **CAPO III**.

c) Bavero

E' realizzato con lo stesso tessuto del corpo. Il bavero è formato nella parte superiore da un soprabavero e da un listino mentre la parte inferiore è realizzata con un sottobavero ed un sottolistino. Tutti gli elementi sopraindicati sono rinforzati internamente di tessuto termoadesivo in possesso dei requisiti di cui al **CAPO III**.

I predetti tratti di tessuto sono uniti tra loro lungo i bordi esterni mediante appropriate cuciture come si rileva dal campione. Lungo tutto il tratto del sottolistino sono eseguite tre cuciture parallele come si rileva dal campione.

Il bavero ha un'altezza al centro di circa cm 6,5; in particolare, nella zona centrale del listino è applicato un nastro appendiabiti, alto circa cm 1,2 e lungo circa cm 6,5; detto nastro realizzato con lo stesso tessuto del giubbotto è applicato, con cuciture analoga a quella che si rileva sul C.U. .

d) Fascia perimetrale elasticizzata

Il giubbotto termina al fondo, sia sul davanti che sul dietro, con una fascia perimetrale in tessuto realizzata in modo da consentire una buona adattabilità del manufatto al giro vita.

Essa è composta da un unico tratto di tessuto, alto, piegato, circa cm 5 e con lunghezza variabile sulla base delle taglie da fornire.

All'altezza dei fianchi della fascia, sono applicati internamente due tratti di nastro elastico alto circa cm 4,3 (**CAPO III**) e lungo in relazione alle taglie, in grado, comunque, di conferire un'adeguata confortevolezza al giro vita. Tali elastici, fissati all'interno della fascia con adeguate cuciture, formano due "soffietti" lungo i fianchi; ogni soffietto misura, a riposo, circa cm 10.

La fascia perimetrale è rinforzata, sui due lati interni, attraverso l'applicazione di tessuto termoadesivo in possesso dei requisiti di cui al **CAPO III**.

e) Controspalline

Sono realizzate con lo stesso tessuto del corpo e confezionate con due tratti di tessuto sovrapposti, sagomate e rinforzate internamente da ambo le parti con tessuto termoadesivo di cui al successivo **CAPO III**.

Esse sono larghe, alla base, circa cm 5 mentre nella zona superiore, prima delle punte, hanno una larghezza di circa cm 4,5.

La lunghezza complessiva della controspallina aperta è di cm 13,5 circa.

Ad applicazione effettuata, le controspalline dovranno risultare posizionate in linea con la cucitura di unione delle spalle, in modo da rendere sempre ben visibili le guaine in plastica, quando inserite.

L'estremità libera, sagomata a punta, è munita della parte femmina di un bottone a pressione (**CAPO III**), posto a circa cm 2 dalla punta, mentre sulla parte opposta, lungo la predetta cucitura di unione delle spalle, è applicata la parte maschio di detto bottone.

Ciascuna controspallina è rifinita perimetralmente con doppie cuciture distanti tra loro mm 7 e di cui la prima è posizionata a mm 2 dal bordo.

f) Fodera.

Internamente il giubbetto è foderato con tessuto di cui al **CAPO III**, che presenta impresso, ad intervalli regolari, il logo di Forza Armata (l'aquila turrita sopra la scritta "Aeronautica Militare"), realizzato con lavorazione "jacquard".

La fodera del davanti è in due parti, ciascuna delle quali ricopre internamente il giubbetto, fino all'inizio della contromostra. Essa è unita all'interno del corpo attraverso le cuciture rilevabili dal campione.

La fodera del davanti sinistro, a capo indossato, è interrotta da un'apertura orizzontale che costituisce una prima tasca interna. La predetta tasca, realizzata nello stesso tessuto della fodera, ha una apertura di circa cm 14 ed è profonda circa cm 16; essa ha inizio a circa 2 cm dal bordo esterno della contromostra.

L'apertura della tasca è rifinita, su ciascun bordo, da una filettatura alta circa cm 0,5 realizzata con lo stesso tessuto della fodera e rinforzata internamente da un tratto di tessuto non tessuto (**CAPO III**).

Internamente, al centro e al di sotto della filettatura superiore sopra descritta è applicata una fettuccia sagomata ad "U", realizzata con lo stesso tessuto della fodera e ripiegata in modo da formare una "cappiola" avente una luce di circa cm 1,5 dentro cui va ad inserirsi un bottone di resina a quattro fori, del diametro di mm 15 circa (**CAPO III**) applicato, in posizione centrale, a cm 1,5 dal bordo della filettatura inferiore della tasca.

La fodera del davanti destro, invece, è interrotta, nel punto di unione con la rispettiva contromostra, da un'apertura verticale, di circa 15 cm, che costituisce la seconda tasca interna. Detta tasca, realizzata e sagomata internamente come da campione, è profonda circa 14,5 cm partendo dall' estremità inferiore della cerniera stessa ed è interamente realizzata con lo stesso tessuto della fodera. Sui lembi di detta apertura sono poi applicate le due semicerniere di una chiusura lampo munita di cursore e tiretto, in possesso delle caratteristiche tecniche di cui al **Capo III**. Per la foggia di detta chiusura e relativi componenti si fa riferimento a quanto rilevabile sul C.U. .

La fodera del dietro è realizzata in un unico pezzo.

La fodera delle maniche è composta da due parti, una inferiore e una superiore, unite tra di loro a mezzo di appropriate cuciture, come da campione.

g) Accessori (chiusura lampo, filato cucirino, bottoni, etc.).

Devono essere in possesso dei requisiti tecnici indicati al successivo Capo III.

CAPO III – REQUISITI TECNICI **DELLE MATERIE PRIME ED ACCESSORI**

1. MATERIE PRIME

Il giubbetto deve essere confezionato con tessuto di pura lana vergine di colore blu scuro e deve corrispondere per tonalità intensità di tinta a quello riscontrabile sul C.U.. Tale tessuto deve possedere le caratteristiche di cui alla Scheda Tecnica in **ALLEGATO 1**.

2. ACCESSORI

Per tutti i tessuti e gli accessori indicati valgono, per quanto applicabili, le norme di cui alla Legge 26/11/1973 n° 883 sulla "Disciplina della denominazione e della etichettatura dei prodotti tessili" e al D.P.R. 30/04/1976 n° 515 "Regolamento di

esecuzione della legge 26/11/1973 n° 883 sulla etichettatura dei prodotti tessili”, nonché alla legge 04/10/1986 n° 669 recante “Modifiche ed integrazioni alla legge 26/11/1973 n°883” e al D.M. 04/03/1991 e successive modifiche.

I metodi di analisi sono, per quanto applicabili, quelli fissati dal D.M. 31/01/1974 “Metodi di analisi quantitativa di mischie binarie di fibre tessili”, dal D.M. 12/08/1974 “Metodi di analisi quantitativa di mischie ternarie di fibre tessili” e D.M. 04/03/1991 e successive modifiche.

I materiali utilizzati devono essere non nocivi, atossici ed idonei all’impiego per la confezione del manufatto.

a) Tessuto fodera

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	NORME DI COLLAUDO
MATERIA PRIMA	viscosa 100%	DM 31/01/74
ARMATURA	raso 4:1	UNI 8099
MASSA AREICA	g/m^2 116 \pm 3%	UNI EN ISO 12127
RIDUZIONE	- ordito: 73 \pm 1 fili al cm - trama: 28 \pm 1 fili al cm	UNI EN ISO 1049
TITOLO FILATI	- ordito: dtex 110 - trama: dtex 110	UNI 4783-4784-9275-UNI EN 2060
FORZA A ROTTURA	- ordito: \geq 630 N - trama: \geq 295 N	UNI EN ISO 13934
ALLUNGAMENTO A ROTTURA	- ordito: \geq 17% - trama: \geq 26%	UNI EN ISO 13934
VARIAZIONE DIMENSIONALE ALLA BAGNATURA	- ordito: max 5% - trama: max 2%	UNI 9294-5^
MANO, ASPETTO, COLORE E RIFINITURA	come da campione di riferimento. In particolare la fodera deve recare impresso il logo “Aeronautica Militare” con relativa aquila recante, al di sopra, una corona turrita, realizzata con lavorazione “jacquard” del tutto conforme al campione predetto compresa la posizione e la distribuzione dello stesso sul tessuto.	UNI 9270

SOLIDITA' DELLA TINTA:	- agli acidi (acido acetico glaciale – 300 g/l): degradazione non inferiore all'indice 5 scala dei grigi;	UNI EN ISO 105-E05 UNI EN ISO 20105 A02
	- agli alcali : degradazione non inferiore all'indice 5 scala dei grigi;	UNI EN ISO 105-E06 UNI EN ISO 20105 A02
	- al sudore acido : degradazione e scarico non inferiori all'indice 5 delle rispettive scale dei grigi;	UNI EN ISO 105-E04 UNI EN ISO 20105 A03
	- ai solventi organici : degradazione e scarico non inferiori all'indice 5 delle rispettive scale dei grigi;	UNI EN ISO 105X05 UNI EN ISO 20105 A02-A03
	- al lavaggio a secco : degradazione non inferiore all'indice 5 della scala dei grigi;	UNI EN ISO 105-D01 UNI EN ISO 20105 A02
	- allo sfregamento a secco : scarico non inferiore all'indice 5 scala grigi;	UNI EN ISO 105-X12 UNI EN ISO 20105 A03
	- allo sfregamento ad umido : scarico non inferiore all'indice 4 della scala dei grigi;	UNI EN ISO 105-X12 UNI EN ISO 20105 A03
	- alla stiratura a caldo su provetta asciutta : degrad. non inferiore all'indice 5 della scala dei grigi.	UNI EN ISO 105-X11 UNI EN ISO 20105 A02

b) Tessuto per tasche esterne di colore nero:

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	NORME DI COLLAUDO
MATERIA PRIMA	cotone 100%	D.M. 31/01/74 D.M. 04/03/91
MASSA AREICA	g/m^2 116 \pm 3%	UNI EN 12127
ARMATURA	Tela	UNI 8099
RIDUZIONE	- ordito: 26 \pm 1 fili al cm - trama: 29 \pm 1 fili al cm	UNI EN 1049
TITOLO FILATI	- ordito: tex 21 x 1 - trama: tex 23 x 1	UNI EN ISO 2060
FORZA A ROTTURA	- ordito: \geq 360 N - trama: \geq 370 N	UNI EN ISO 13934
ALLUNGAMENTO A ROTTURA	- ordito: \geq 9% - trama: \geq 22%	
COLORE	come da campione di riferimento	UNI 9270

SOLIDITA' DELLA TINTA:	<ul style="list-style-type: none"> - agli acidi (acido acetico): degradazione non inferiore all'indice 4 della scala dei grigi; - agli alcali: degradazione non inferiore all'indice 4 della scala dei grigi; - al sudore acido: degradazione e scarico non inferiori all'indice 4 delle rispettive scale dei grigi; - ai solventi organici: degradazione e scarico non inferiori all'indice 4 delle rispettive scale dei grigi; 	UNI EN ISO 105-E05 UNI EN ISO 20105 A02 UNI EN ISO 105-E06 UNI EN ISO 20105 A02 UNI EN ISO 105-E04 UNI EN ISO 20105 A02-A03 UNI EN ISO 105X05 UNI EN ISO 20105 A02-A03
VARIAZIONE DIMENSIONALE AL LAVAGGIO ED ASCIUGAMENTO DOMESTICO	<ul style="list-style-type: none"> - ordito: max 6%; - trama: max 4,5%. 	UNI EN 26330 – Met. 5A – Asciugatura tipo C DETERSIVO ECE

- c) **Tessuto termoadesivo scuro** (per bavero, sottobavero, listino collo, sottolistino collo, pattina tasca, sottopattina tasca, polsino, sottopolsino, controspallina superiore ed inferiore, fascia perimetrale):

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	NORME DI COLLAUDO
MATERIA PRIMA	<ul style="list-style-type: none"> - ordito: poliammide - trama: viscosa 	D.M. 31/01/74 D.M. 04/03/91
ARMATURA	trama inserita	UNI 8099
RIDUZIONE	<ul style="list-style-type: none"> - ordito: 10/11 fili al cm - trama: 12/13 fili al cm 	UNI EN 1049
COLORE	come da campione di riferimento	UNI 9270

- d) **Tessuto non tessuto (flisellina) per rinforzo bordatura tasca interna:**

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	NORME DI COLLAUDO
MATERIA PRIMA	55% viscosa, 45% poliestere	DM 31.1.74, Legge 883/73, Legge 669/86 e Direttiva CEE 6.2.87
MASSA AREICA	g/m^2 40 \pm 3%	UNI EN 12127
ASPETTO, RIFINIZIONE E COLORE	antracite	come da campione

- e) **Bottoni metallici a pressione:**

In ottone satinato del tipo a “presa forte” con finitura come da campione. Sono costituiti da una parte maschio e da una parte femmina. La parte maschio è composta da n° 2 elementi di cui la base del diametro di mm 11,3, mentre la corrispondente parte femmina ha una calotta neutra del diametro superiore di mm 14/15. La composizione del bottone è di ottone–ferro.

- f) **Bottoni:**

Il bottone applicato per la chiusura della tasca interna è in resina poliestere, a quattro fori, di colore blu, in tono con il colore del tessuto del giubbotto, esente da

striature, imperfezioni e/o altre irregolarità, come da campioni ed ha un diametro di circa mm 15,2.

I bottoni in resina, lasciati cadere a terra con forza da un'altezza di m 2, non devono rompersi né si devono rilevare tracce di lesioni.

g) Filati cucirini:

REQUISITI	PER CUCITURE INTERNE/ESTERNE ED APPLICAZIONE BOTTONI	NORME DI COLLAUDO
MATERIA PRIMA	Poliestere	
TITOLO	dTex 140 x 3	EN ISO 2060
FORZA A ROTTURA	N 14	EN ISO 2062
ALLUNGAMENTO	non inferiore al 17%	EN ISO 2062
COLORE	blu scuro, in tono con il colore del tessuto del giubbotto	UNI 9270
SOLIDITA' DELLA TINTA	I filati devono rispondere agli stessi requisiti di solidità prescritti per il tessuto esterno, con il quale devono essere in tono.	

h) Chiusura lampo principale:

- nastro: fibra poliestere, colore in tono con il tessuto.
- catena:
 - materia prima: ottone;
 - larghezza a catena chiusa: mm. $8,0 \pm 0$;
 - spessore dentini circa 3,10 mm;
 - numero dentini in 100 mm: non meno di n°32 dentini ;
 - finitura: ottone brunito come da campione
- corsore:
 - materia prima : Zama;
 - ottone ed acciaio (UNI 3718): autobloccante;
 - finitura: ottone brunito come da campione.
- fermi superiori: in ottone brunito.
- caratteristiche prodotto finito:
 - larghezza catena unita: mm $8 \pm 0,1$;
 - numero dentini: non inferiore a nr. 32 in 100 mm;
 - resistenza a trazione laterale: non inferiore a 700 N
 - resistenza sistema divisibile a traz. laterale: non inferiore a 150 N;
 - bloccaggio corsore non inferiore a 150 N;
 - resistenza fermi superiori: non inferiore a 150 N.

i) Chiusura lampo seconda tasca interna:

- nastro: fibra poliestere, colore in tono con il tessuto.
- catena:
 - materia prima: monofilo di poliestere;
 - larghezza a catena chiusa: 4,20 mm;
 - spessore catena: 1,65 mm;
 - numero dentini in 100 mm: non meno di 88;
- corsore:
 - materia prima : lega a base di zinco;
 - finitura: come da campione.
- caratteristiche prodotto finito:
 - resistenza a trazione trasversale: non inferiore a 340 N (NF- G91-005).

j) Nastro elastico: composizione:

- poliestere 67%;
- gomma naturale 33%;
- colore: bianco;
- altezza cm. 4,3 circa.

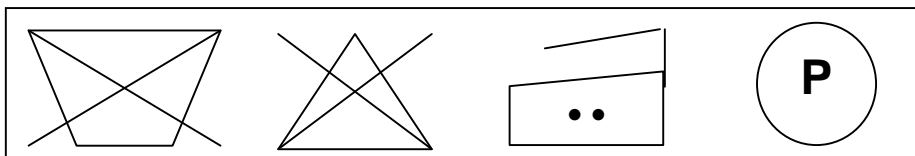
Tutti gli accessori possono essere realizzati anche con materiali simili purché in possesso di caratteristiche prestazionali equivalenti e/o migliorative e comunque rispondenti alle specifiche esigenze d'impiego del manufatto, in termini di sostenutezza, robustezza, resistenza e traspirabilità.

L'utilizzazione di accessori alternativi dovrà comunque essere preventivamente autorizzata dall'A.D. nella fase antecedente l'inizio delle lavorazioni.

CAPO IV – ATTAGLIAMENTO ED ETICHETTATURA

1. Le dimensioni delle varie parti del manufatto sono riportate nelle tabelle in **ALLEGATO 2** - distintamente per ciascun drop, taglia e classe di statura previsti – ed **ALLEGATO 3** per il Disegno Tecnico.
2. Sulla fodera interna del giubbotto, all'altezza del petto, nella parte destra, deve essere applicata mediante cucitura perimetrale un'etichetta rettangolare in tessuto riportante, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio a secco, le seguenti indicazioni:
 - Pura lana vergine;
 - AERONAUTICA MILITARE o la sigla "A.M.";
 - nominativo della ditta fornitrice;
 - estremi del contratto di fornitura (numero e data);
 - taglia, drop e classe di statura del manufatto;
 - numero di identificazione NATO;
 - denominazione e numero progressivo del manufatto prodotto;

Sulla stessa etichetta, o su altra analoga applicata accanto alla prima, dovranno essere riportati i seguenti simboli di pulitura previsti dalla norma UNI EN 23758:



CAPO V – IMBALLAGGIO

1. Ciascun giubbotto dovrà essere consegnato accuratamente stirato con la cerniera principale chiusa ed appeso ad una robusta gruccia di plastica rigida, dotata di gancio metallico per consentire una perfetta conservazione dell' indumento. La gruccia dovrà essere sufficientemente solida in tutte le sue parti onde resistere alle sollecitazioni derivanti dal trasporto dell'indumento, immesso in un sacco di protezione in polietilene trasparente, di adeguate dimensioni con i lembi inferiori liberi.

2. Esternamente , in un angolo superiore del predetto sacco, dovrà essere applicata apposita etichetta adesiva oppure un talloncino di carta riportanti le seguenti indicazioni:
- AERONAUTICA MILITARE o la sigla “A.M.”;
 - nominativo della ditta fornitrice;
 - estremi del contratto di fornitura (numero e data);
 - numero di identificazione NATO;
 - taglia, drop e classe di statura del manufatto;
 - denominazione e numero progressivo di produzione.
3. Dieci manufatti della stessa taglia, conformazione e lunghezza, completi di grucce e di sacchetto in polietilene, saranno immessi in una cassa di cartone ondulato, adagiandoli distesi e posizionati in gruppi di 5 unità in modo che i ganci delle grucce risultino posti alternativamente da un lato e dall’altro della cassa. La cassa, di idonee dimensioni, dovrà essere allestita con cartone ondulato e avere consistenza tale da non subire sensibili deformazioni o rotture durante le operazioni di movimentazione, stivaggio, imballaggio, conservazione e trasporto; dovrà, inoltre, presentare i seguenti requisiti principali:
- tipo a due onde;
 - grammatura: min. 1.050 g/m², con tolleranza del 5% in meno (UNI EN ISO 536: 1998);
 - resistenza allo scoppio: non inferiore a 1370 KPa (UNI EN ISO 2759: 2004).
- La chiusura delle casse sarà ottenuta con l'applicazione, su tutti i lembi aperti, di un tratto di nastro adesivo alto non meno di 5 cm o mediante solido incollaggio. All'esterno dell'imballaggio, sui due lati contigui, dovranno essere riportate, su apposito cartellino adesivo o mediante stampigliatura diretta, le seguenti indicazioni:
- AERONAUTICA MILITARE o la sigla A.M.;
 - denominazione dei manufatti contenuti;
 - numero dei manufatti contenuti;
 - taglia/conformazione e lunghezza dei manufatti;
 - numero progressivo di produzione del manufatto da..... a;
 - nominativo della Ditta fornitrice;
 - estremi del contratto di fornitura (numero e data);
 - numero di identificazione NATO.
- In ogni cassa di cartone dovranno essere inseriti giubbetti della stessa taglia. Eventuali rimanenze di capi saranno poste in un unico bauletto sul cui lato esterno saranno apposte le indicazioni circa le taglie contenute e relative quantità.

CAPO VI – MODALITA' E NORME DI COLLAUDO

1. L'esame dei manufatti dovrà accertare particolarmente che:
- le dimensioni dei giubbetti corrispondano a quelle stabilite nelle tabelle delle dimensioni, con la tolleranza dell'1% in più o in meno;
 - le cuciture e le impunture siano eseguite con l'impiego dei filati prescritti e corrispondano per regolarità e fittezza di punti a quelle praticate sul campione;
 - i bottoni siano solidamente applicati con l'impiego del filato prescritto e che siano perfettamente corrispondenti alle rispettive asole;

- le tasche e le relative pattine siano ben rifinite, applicate alle distanze prescritte e in perfetta simmetria tra di loro;
- il bavero sia ben sagomato come il campione e che le rispettive punte siano simmetriche fra loro;
- la lentezza dell'attaccatura delle maniche sia ben distribuita in modo da non formare arricciature e che siano rispettate la forma e l'ampiezza del giro nella zona ascellare;
- la fodera interna sia ben rifinita e correttamente applicata come da campione;
- il tessuto termoadesivo per rinforzo risulti perfettamente aderente al tessuto e non formi aggrinzimenti;
- le dimensioni delle contropalline siano rigorosamente rispettate.

CAPO VII – RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE ED ALLA NORMATIVA TECNICA

1. Per tutti i particolari non espressamente indicati nelle presenti SS.TT. , si fa riferimento al campione ufficiale di “giubbetto per stagioni intermedie in tessuto blu scuro per il personale militare dell'A.M. – mod. 2006”.
2. Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche.

IL DIRETTORE GENERALE
F.TO

SEGUONO:

- **ALLEGATO 1:** SCHEDA TECNICA TESSUTO;
- **ALLEGATO 2:** SPECCHIO DELLE DIMENSIONI;
- **ALLEGATO 3:** DISEGNO TECNICO.

ALLEGATO 1

SCHEMA TECNICA TESSUTO DI LANA BLU SCURO

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO
MATERIA PRIMA	Lana vergine 100%	L. 883 del 26.11.73 L. 669 del 04.10.86	D.M. 31.01.1974 D.M. 04.03.1991
FILATI	Regolari ed uniformi e del grado di torsione tale da conferire al tessuto i requisiti prescritti e l'aspetto del campione.		Raffronto con il tessuto del campione di riferimento. UNI 9270
MASSA AREICA:	g/m ² 230	± 3%	UNI EN 12127
ARMATURA:	Saia		UNI 8099
FINEZZA LANA:	20-21 micron		UNI 5423
TITOLO DEI FILATI:	<ul style="list-style-type: none"> Ordito: Tex 20,8/22,5 x 2 Trama: Tex 20,5/20,8 x 2 		UNI 4783-4784-9275-UNI EN 2060
RIDUZIONE AL CM	<ul style="list-style-type: none"> Ordito: n° 33/34 fili Trama: n° 19/20 battute 		UNI EN 1049
FORZA A ROTTURA	<ul style="list-style-type: none"> Ordito: ≥ 520 N Trama: ≥ 278 N 	Sono ammesse deficienze di resistenza non superiori al 7% (al 10% per gli allungamenti purché la media risulti entro i limiti prescritti per ciascun senso.	UNI EN ISO 13934 Le prove di trazione vanno effettuate su provini di tessuto di cm. 20 X 5
ALLUNGAMENTO A ROTTURA	<ul style="list-style-type: none"> Ordito: ≥ 48% Trama: ≥ 25% 		
VARIAZIONI DIMENSIONALI ALLA BAGNATURA A FREDDO	<ul style="list-style-type: none"> Ordito: ≤ 1 % Trama: ≤ 2 % 		UNI 9294 parte 5 ^a
TINTURA	Deve essere eseguita in Tops		
DETERMINAZIONE PILLING	Dopo 7.000 giri – indice 4		Apparecchio Martindale. Tipo abrasivo: tessuto in esame ISO 12945
COLORE	Blu scuro		UNI 9270 Confronto con il campione di riferimento

SOLIDITÀ' DELLA TINTA	<ul style="list-style-type: none"> - alla luce artificiale: degradazione non inferiore all'indice 6 della scala dei blu; - agli acidi (acido acetico glaciale – 300 g/l): degradazione non inferiore all'indice 4-5 della scala dei grigi; - agli alcali: degradazione non inferiore all'indice 4-5 della scala dei grigi; - al sudore acido: degradazione non inferiore all'indice 5 della scala dei grigi. Scarico non inferiore all'indice 4-5 della scala dei grigi; - ai solventi organici: degradazione non inferiore all'indice 5 della scala dei grigi. Scarico non inferiore all'indice 4-5 della scala dei grigi; - al lavaggio a secco: degradazione non inferiore all'indice 4-5 della scala dei grigi; - allo sfregamento a secco: scarico non inferiore all'indice 4-5 della scala dei grigi; - alla stiratura a caldo su provetta asciutta: degradazione non inferiore all'indice 5 della scala dei grigi. 			UNI EN ISO 105 B02 UNI EN 20105 A02 UNI EN ISO 105-E05 UNI EN 20105 A02 UNI EN ISO 105-E06 UNI EN 20105 A02 UNI EN ISO 105-E04 UNI EN 20105 A02-A03 UNI EN ISO 105X05 UNI EN 20105 A02 UNI EN ISO 105-D01 UNI EN 20105 A02 UNI EN ISO 105-X12 UNI EN 20105 A03 UNI EN ISO 105-X11 UNI EN 20105 A02
TRATTAMENTO IDROREPELLENTE ED ANTIMACCHIA	Il produttore dovrà esibire idonea certificazione attestante l'effettuazione di trattamento idrorepellente ed antimacchia come di seguito descritto			
PROVA DI REPELLENZA ALL'ACQUA	<ul style="list-style-type: none"> - sul tal quale - dopo lavaggio a secco (UNI EN ISO 3175/parte 2^a) 	non inferiore a ISO 4 non inferiore a ISO 3	UNI EN 24 920 Eseguita in lavatrice di tipo comm/le con deters. e percloroetilene	
PROVA DI REPELLENZA ALL'OLIO	<ul style="list-style-type: none"> - sul tal quale - dopo lavaggio a secco (UNI EN ISO 3175/parte 2^a) 	non inferiore a 5 non inferiore a 4	UNI 5956 Eseguita in lavatrice di tipo comm/le con deters. e percloroetilene	
MANO ASPETTO E RIFINIZIONE	Il tessuto deve risultare regolare, uniforme, ben serrato e rifinito ed esente da qualsiasi difetto e/o imperfezione e deve corrispondere per mano ed aspetto al C.U.			UNI 9270 Raffronto con il campione C.U.

ALLEGATO 2**SPECCHIO DELLE DIMENSIONI**
(misure espresse in cm)

MISURA	TG.	A			B			C	D	E	F	G	H
		LUNGHEZZA DIETRO (dall'attaccatura del collo al fondo esclusa la fascia in vita)			LUNGHEZZA MANICA (misurata lungo la cucitura del dietro escluso il polso)			LARGHEZZA SPALLE POSTERIORE	SEMI CIRCONF. TORACE (sotto il giromanica a cerniera chiusa)	SEMI CIRCONF. FONDO (misurata sopra la fascia con elastico teso)	SEMI CIRCONF. FONDO (misurata sotto la fascia con elastico a riposo)	LARGHEZZA SPALLE ANTERIORE (misurata al centro contropalline a cerniera chiusa)	LUNGHEZZA COLLO (misurata lungo l'attaccatura)
		C	R	L	C	R	L						
Drop 2													
XXS	38/40	55,8	58	60,2	45,9	47,9	49,9	46,5	62	54	47	43,5	43
XS	42/44	57,8	60	62,2	47,6	49,6	51,6	49	65	57	50	46	45
S	46/48	59,8	62	64,2	49,3	51,3	53,3	51,5	68	60	53	48,5	47
M	50/52	61,8	64	66,2	51,0	53,0	55,0	54	71	63	56	51	49
L	54/56	63,8	66	68,2	52,7	54,7	56,7	56,5	74	66	59	53,5	51
XL	58/60	65,8	68	70,2	54,4	56,4	58,4	59	77	69	62	56	53
XXL	62/64	67,8	70	72,2	56,1	58,1	60,1	61,5	80	72	65	58,5	55
XXXL	66/68	69,8	72	74,2	57,8	59,8	61,8	64	83	75	68	61	57

MISURA	TG.	A			B			C	D	E	F	G	H
		LUNGHEZZA DIETRO (dall'attaccatura del collo al fondo esclusa la fascia in vita)			LUNGHEZZA MANICA (misurata lungo la cucitura del dietro escluso il polso)			LARGHEZZA SPALLE POSTERIORE	SEMI CIRCONF. TORACE (sotto il giromanica a cerniera chiusa)	SEMI CIRCONF. FONDO (misurata sopra la fascia con elastico teso)	SEMI CIRCONF. FONDO (misurata sotto la fascia con elastico a riposo)	LARGHEZZA SPALLE ANTERIORE (misurata al centro contropalline a cerniera chiusa)	LUNGHEZZA COLLO (misurata lungo l'attaccatura)
		C	R	L	C	R	L						
Drop 4													
XXS	38/40	55,8	58	60,2	45,9	47,9	49,9	46,5	60	52	45	43,5	43
XS	42/44	57,8	60	62,2	47,6	49,6	51,6	49	63	55	48	46	45
S	46/48	59,8	62	64,2	49,3	51,3	53,3	51,5	66	58	51	48,5	47
M	50/52	61,8	64	66,2	51,0	53,0	55,0	54	69	61	54	51	49
L	54/56	63,8	66	68,2	52,7	54,7	56,7	56,5	72	64	57	53,5	51
XL	58/60	65,8	68	70,2	54,4,	56,4	58,4	59	75	67	60	56	53
XXL	62/64	67,8	70	72,2	56,1	58,1	60,1	61,5	78	70	63	58,5	55
XXXL	66/68	69,8	72	74,2	57,8	59,8	61,8	64	81	73	66	61	57

SEGUE ALLEGATO 2

MISURA	TG.	A			B			C	D	E	F	G	H
		LUNGHEZZA DIETRO (dall'attaccatura del collo al fondo esclusa la fascia in vita)			LUNGHEZZA MANICA (misurata lungo la cucitura del dietro escluso il polso)			LARGHEZZA SPALLE POSTERIORE	SEMI CIRCONF. TORACE (sotto il giromanica a cerniera chiusa)	SEMI CIRCONF. FONDO (misurata sopra la fascia con elastico teso)	SEMI CIRCONF. FONDO (misurata sotto la fascia con elastico a riposo)	LARGHEZZA SPALLE ANTERIORE (misurata al centro controspalline a cerniera chiusa)	LUNGHEZZA COLLO (misurata lungo l'attaccatura)
		C	R	L	C	R	L						
Drop 6													
XXS	38/40	55,8	58	60,2	45,9	47,9	49,9	46,5	58	50	43	43,5	43
XS	42/44	57,8	60	62,2	47,6	49,6	51,6	49	61	53	46	46	45
S	46/48	59,8	62	64,2	49,3	51,3	53,3	51,5	64	56	49	48,5	47
M	50/52	61,8	64	66,2	51,0	53,0	55,0	54	67	59	52	51	49
L	54/56	63,8	66	68,2	52,7	54,7	56,7	56,5	70	62	55	53,5	51
XL	58/60	65,8	68	70,2	54,4	56,4	58,4	59	73	65	58	56	53
XXL	62/64	67,8	70	72,2	56,1	58,1	60,1	61,5	76	68	61	58,5	55
XXXL	66/68	69,8	72	74,2	57,8	59,8	61,8	64	79	71	64	61	57

MISURA	TG.	A			B			C	D	E	F	G	H
		LUNGHEZZA DIETRO (dall'attaccatura del collo al fondo esclusa la fascia in vita)			LUNGHEZZA MANICA (misurata lungo la cucitura del dietro escluso il polso)			<u>LARGHEZZA</u> SPALLE POSTERIORE	SEMI CIRCONF. TORACE (sotto il giromanica a cerniera chiusa)	SEMI CIRCONF. FONDO (misurata sopra la fascia con elastico teso)	SEMI CIRCONF. FONDO (misurata sotto la fascia con elastico a riposo)	LARGHEZZA SPALLE ANTERIORE (misurata al centro controspalline a cerniera chiusa)	LUNGHEZZA COLLO (misurata lungo l'attaccatura)
		C	R	L	C	R	L						
Drop 8													
XXS	38/40	55,8	58	60,2	45,9	47,9	49,9	46	56	48	41	43	43
XS	42/44	57,8	60	62,2	47,6	49,6	51,6	48,5	59	51	44	45,5	45
S	46/48	59,8	62	64,2	49,3	51,3	53,3	51	62	54	47	48	47
M	50/52	61,8	64	66,2	51,0	53,0	55,0	53,5	65	57	50	50,5	49
L	54/56	63,8	66	68,2	52,7	54,7	56,7	56	68	60	53	53	51
XL	58/60	65,8	68	70,2	54,4	56,4	58,4	58,5	71	63	56	55,5	53
XXL	62/64	67,8	70	72,2	56,1	58,1	60,1	61	74	66	59	58	55
XXXL	66/68	69,8	72	74,2	57,8	59,8	61,8	63,5	77	69	62	60,5	57

ALLEGATO 3

DISEGNO TECNICO

